

İndeksleme krank kolları

Dökme demir

ÖZELLİKLER

Delik kodları

- Versiyon **B**: kama kanalsız
- Versiyon **K**: kama kanallı DIN 6885-2 P9

Gövde

- Dökme demir (GGG)
- Göbeği işlenmiş, flaş
- Taşlanmış, kumlanmış

Kol

Çelik, karartılmış

İndeksleme pimi

Çelik, sertleştirilmiş



BİLGİ

Krank indeksleme kolları GN 558, mekanizmaları konumlandırmak içindir.

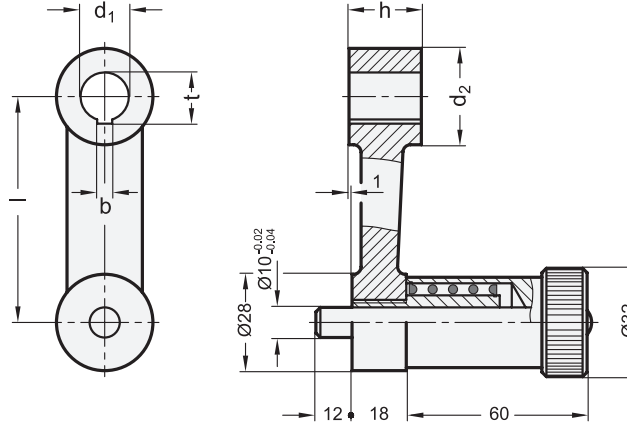
Millerin konumlandırılması için diğer standart makine elemanları: İndeksleme mekanizmaları GN 200 (bkz. sayfa 622)

İndeksleme kolları GN 215 (bkz. sayfa 634)

Ayarlanabilir topuzlar GN 700 (bkz. sayfa 624) (kademersiz konumlandırma ile)

TEKNİK BİLGİ

- Kama kanalı P9 DIN 6885-2 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



GN 558-B

Açıklama	Uzunluk l	d1 H7 Delik	d2	h	b P9	t	△
GN 558-75-B16	75	16	32	24	5	17.3	510
GN 558-90-B18	90	18	34	26	6	19.7	588
GN 558-110-B20	110	20	36	30	6	21.7	700
GN 558-135-B22	135	22	42	32	6	23.7	823
GN 558-165-B24	165	24	44	36	8	25.7	994

GN 558-K

Açıklama	Uzunluk l	d1 H7 Delik	d2	h	b P9	t	△
GN 558-75-K16	75	16	32	24	5	17.3	550
GN 558-90-K18	90	18	34	26	6	19.7	583
GN 558-110-K20	110	20	36	30	6	21.7	690
GN 558-135-K22	135	22	42	32	6	23.7	818
GN 558-165-K24	165	24	44	36	8	25.7	988